**设备名称：全自动多舱式清洗消毒器（配回传轨道）**

**设备编号：NYZBB-SBK-2021049**

**数 量：1台**

# 性能配置要求

**1.**单舱容积 ≥500L。

**2.**材质 1.5mm厚316L不锈钢镜面板无死角焊接清洗架：316L不锈钢外装饰罩：304不锈钢拉丝板。

**3.**门通道 双门通道型、双门可实现互锁 开门方式 自动上开门 门障碍控制 关门遇障碍可自动返回

**4.**快速管路设计 快速预热水箱设计，即双水箱设计

**5.**管路系统

干燥系统 进口风机，噪音≤65dB，双风机供风，双级加热系统

核心配件 循环泵、风机、气动阀、计量泵均为进口品牌；

计量泵 3个 （加清洗液泵 1个；加上油液泵 1个，备用1个）

循环泵 不锈钢泵体，流量最大1100L/分钟

阀门 进口气动阀，口径大、性能可靠

**6.**控制系统

通过数字量和模拟量扩展模块进行扩展；

具有故障自动检测功能，故障声音报警功能；

抗干扰能力强，稳定性高。

**7.**安全保护 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；

防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源；

风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源。

门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行。

电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作。

**8.**记录方式 可自动打印过程曲线、并记录A0值；可连接追溯系统。

**9.**程序系统

程序名称 10套预置程序，6套自定义程序，用户可根据需要进行程序编辑。

流程控制 预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。

**10.**使用寿命 10年/30000次循环

**11.**传送方式 滚轮传动具有摩擦力大的特点，保证了整个设备传动系统更稳定

**12.**自动回传轨道 配套自动回传轨道

**13.** 配置相应清洗架

**14.**设备取得的各种资质、体系认证