**设备名称：呼吸内镜工作站**

**设备编号：NYZBB-SBK-2023120**

**数 量：1台**

**性 能 配 置 要 求**

**一、技术参数：**

1、该设备有美国FDA和欧盟CE认证及中国医疗器械质量管理体系认证。

2、内镜切割峰值电压≤770Vp。

3、内镜电切模式下最大功率输出≥400瓦。

4、智能调节技术：电压和输出功率调节技术。

5、设备具有有单极电切电凝功能、双极电凝功能。电切方面具有内镜电切（ENDO-CUT I/Q）、自动电切、无血电切、高能电切模式；电凝方面具有快速电凝、柔和电凝、喷射电凝、强力电凝模式。

6、具备内镜电切（ENDO-CUT I和ENDO-CUT Q）模式可根据阻抗变化自动电切电凝自动交替输出，有4档切割效果，同时4档切割宽度和10档切割时间间隔可根据术者习惯任意调节。

7、具备无血切割模式，可强效止血伴随稳定的电切速度。

8、内镜下氩气刀模式为：强力氩气模式，能够对组织进行可控制电凝深度的非接触式电凝。

9、可以升级海博APC模式。

10、内镜专用电切模式可以调节的参数：4档切割效果；4档切割宽度，10档切割时间间隔。切割效果、切割宽度和切割时间间隔三种模式的各个挡位可以自由组合，可达≥150种内镜专用电切模式。

11、内镜工作站氩气流量精细控制为0.1—8L/min，最大流量≤8L/min。内镜下治疗氩气流量不超过2.4升／分，范围为0－2.4升／分。

12、内镜工作站的氩气模式至少可升级有三种：强力APC模式、精细APC模式、脉冲APC模式。

13、氩气电极前端具有色环标记，有环喷型电极。

14、器械具有即插即用，自动识别功能：可以帮助医务人员判断所接器械是否正确，同时氩气控制系统的显示面板会自动选择与所接器械相适应的切、凝设置模式。

15、氩气电极末端气体压力恒定系统：避免发生氩气囊肿的发生。

16、适于内镜下使用的精细峰值电压设计，4300V≤最高峰值电压≤4700V（强力APC模式下）。

17、系统可以升级水刀模块功能。

18、全数字化液晶显示，触摸式操作，即插即用，具有程序存储功能。

19、整主机具备NESSY中性电极安全系统。可实现中性电极对称性监测。

20、主机液晶显示屏，集中直观显示调节各种参数（配件参数及使用次数、效果、时间、气压等），可存储≥10组程序。

21、设备启动冷冻速度：要求在启动冷冻程序后，3秒钟，可达温度-89度。

22、自动启动解冻程序，冷冻探头在3秒钟内自动解冻，不需要任何电子供热。

23、冷冻气体使用CO2。

24、有用于各种科室的各种型号和形状的冷冻探针。

25、所有冷冻探针及管道都可以进行高温（134度）高压及低温等离子消毒，重复使用设计。

26、冷冻探针采用新型亲水合金材质，更好的与病变组织及异物接触，具有直径1.1mm、1.7mm、1.9mm、2.4mm等多种直径探针。

27、具有冷热结合的射频消融功能，该功能采用与医院现有电外科工作站相结合的技术，通过冷冻调节温度在纤支镜下定点的对肿瘤进行可控温度的热消融治疗。

28、具有≥5级冷冻效果设计，采用脚踏启动；

29、具有冷冻计时及启动时间设置功能。

30、入网电压：100v-240v（±10%）；频率：50/60HZ。

31、工作压力：45-65bar。

32、冷冻气体消耗量：35g-50g/min。

33、解冻气体消耗量：3克。

34、最大排气流量：40-60l/min。