**设备名称：医用空气加压舱群**

**设备编号：NYZBB-SBK-2024047**

**数 量：1套**

**性 能 配 置 要 求**

**（三舱七门式36人）**

一、执行标准：

1. GB/T 12130-2020《氧舱》国家标准
2. TSG 24-2015《氧舱安全技术监察规程》
3. GB150.1~150.4-2011《压力容器》
4. NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》
5. GB50222-2017《建筑内部装修设计防火规范》

6、GB9706.1《医用电气设备第一部分：通用安全要求》

7、 GB/T7134-2008《浇铸型工业有机玻璃板材》

8、 GB/T 12243-2005《弹簧直接载荷式安全阀》

二、主要技术要求：

**（一）舱体部分**

 1．舱体规格：截面直径3600mm 一种平底型空气加压氧舱 （提供第三方国家级权威部门证明材料）

三舱七门式，直列式布局，无需地下室的平底结构

治疗舱1：（直径×长度）≥3600×8000 mm

 治疗舱2：（直径×长度）≥3600×7500 mm

 过渡舱：（直径×长度）≥3600×3500 mm

2．设计压力：≥0.3 MPa 最高工作压力：≥0.2 MPa

 3．额定进舱人数：≥36人

4. 人均舱容≥3m3

5．舱门要求及数量：氧舱薄壳门 ≥7个（提供第三方国家级权威部门证明材料） 所有舱门均采用氧舱新型气动平移门，以消除门坎，方便轮椅和担架进出

 6．照明装置及数量：氧舱用嵌入式凸形外照明装置 ≥ 24只（提供第三方国家级权威部门证明材料）

 7．观察窗要求及数量： 一种医用氧舱内部观察窗 ≥14只（提供第三方国家级权威部门证明材料）

8．递物筒透光尺寸及数量： DN300 ≥3套

9．舱内配设全方位拾音对讲装置

10．治疗舱、过渡舱、抢救舱均配设输液吊架≥1套。

11．舱内壁采用彩涂合金板装饰工艺。

12．舱内天花板采用彩涂合金板装饰

13. 舱内地板采用高档防滑地砖铺设

14．舱内座椅布置：治疗舱及抢救舱内座椅，采用不锈钢加厚加固耐用型、真皮垫、真皮靠背钢制印花座椅，座椅之间安放扶手台，台面上设置放杯子的凹槽；过渡舱：舱内座椅采用高靠背角度可调双扶手高级轿车座椅，要求该座椅可以任意固定和拆卸，当舱内选择座位式治疗时，该座椅可以通过设置在舱壁下部拉杆上的固定卡环实施固定，以满足坐式患者使用的需要；当舱内选择卧位式治疗时，可将该座椅移出，停放担架或ICU病床。≥4套

15．供排氧方式：单人供氧流量计缓冲式舱外排氧

16．一种用于氧舱的供排氧装置

17. 氧舱自动排污装置

18. 负压吸引装置（全程气控式）

19．加减压操作控制方式：手动（机械式）+触摸屏+计算机自动化操作控制

20． 供气系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准。手动操作控制方式的加压速率必须满足正常加减压要求

21．按GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，配备消防水喷淋系统。

**（二）氧舱控制台**

操作台采用专业型材加工，将设备主要功能集中在控制台上统一控制，要求操作台设备配置齐全，分区合理，具有人性化理念。

1．加减压操作阀门≥6套

2．供排氧操作阀门≥6套

3．压力显示系统

 供气压力表≥1只

 普通压力表≥3只

 精密压力表≥3只

 供氧压力表≥1只

4．氧舱专用对讲机≥1台

5．紧急呼叫声光报警装置≥3套

6．电气控制系统≥1套

7．单人供氧流量计≥36套

8．取样流量计≥3套

9．空调控制系统≥5套

10．供排氧操作手轮（带刻度）≥6只

11．加减压操作手轮(带刻度) ≥ 6只

12．标志、铭牌≥1套

13．应急电源（UPS2000VA）≥1台

14．氧气稳压分配管≥3套

15．温湿度传感器≥3套

16、氧舱专用测氧仪≥3台

**（三）压力调节系统**

1．空压机：双螺杆静音型空压机≥2台 排气量≥6.0m3/min ，排气压力1.25MPa。

2．一种气水分离装置≥2套

3. 储气罐总容积≥60m3

4．配气冷式冷冻干燥机≥2台

5．配空气过滤器多级过滤，保证进舱气体符合国家卫生学标准。

6．系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。

**（四）呼吸气系统**

1．供氧方式：采用高流量供氧方式，单人供氧流量计，加装供氧缓冲箱（储氧筒）。

2．排氧方式：缓冲式舱外排氧

3．系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。

4．单人供氧截止阀：≥36套

5．单人供氧缓冲箱：≥36套

6．高流量阀控氧气吸入器：≥36套

7．舱内配设具有国际先进水准的多功能吸氧装置，每组模块具备常规吸氧 （呼吸调节器自动供氧）、无阻力一级吸氧、雾化吸氧和负压吸引接口及无触点感应式紧急呼叫报警装置五种功能。≥36套

8．排氧过滤器：≥3套

9．舱外缓冲式定性定量排氧系统：≥3套

**（五）舱内环境调节系统**

1．空调送风方式：采用永磁耦合感应传动送风方式

2．采用吸顶式空调：治疗舱1：≥2P ≥2台，治疗舱2：≥2P ≥2台，过渡舱≥2P≥1台。

3．舱内空调驱动用磁耦合装置的保护设备（提供第三方国家级权威部门证明材料）

**（六）监控系统**

1. 配备彩色电视摄像监视系统≥6套（每舱室≥2套）

嵌入式外置摄像装置 ≥6台（提供第三方国家级权威部门证明材料）

1. 55寸彩色液晶监视器≥1台
2. 硬盘录像机≥1台

**（七）消防系统**

按GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，各舱室均配置水喷淋消防设施，要求喷水强度不小于50L/（m2.min），喷水动作响应时间不大于3S，并在控制台及舱内醒目位置设置水喷淋报警开关，以确保紧急状态下使用。

 1. 一种用于氧舱用消防水罐≥1台（提供第三方国家级权威部门证明材料）

要求：容积：≥4m3

2. 消防水罐的压力恒定装置 ≥ 1套（提供第三方国家级权威部门证明材料）

3. 舱内水喷雾装置≥1套（提供第三方国家级权威部门证明材料）

 水喷淋自动排水系统（可引流至地下室积水井内）≥1套

**（八）计算机自动化操作控制系统**

1. 医疗方案程序化自动控制

（1）加减压系统程序化自动控制

（2）排氧系统程序化自动控制

（3）多种医疗方案的优化选择

2. 具有人机界面，方便控制，易于修改。

3. 对治疗过程中的重要数据跟踪处理，自动显示和记录。

4. 具有语音提示功能

5. 具有安全锁定氧浓度功能

6. 具有故障报警自检功能

7. 具有自动稳压功能

8. 具有数据记录功能

**（九）应急安全项目**

1、舱体各舱室应配置安全阀≥2只，储气罐配置安全阀≥1只

2、递物筒配装压力锁定、低压自动开启装置≥1套

递物筒配装压力显示仪表≥1套

3、压缩机配装超压自动停机、低压自动复位装置

4、各舱室配装应急呼叫装置及应急通讯装置

5、各舱室内外应配装应急卸压装置≥1套，并涂红色标记

6、舱内饰装用材达A级以上消防等级

**（十）设备各项性能指标必须达到或优于GB/T 12130-2020《氧舱》标准要求。**

 1.无偿保修服务≥5年

 2.备用安全阀和压力表≥1套