**项目名称：全自动单独滴染HE染色机**

**项目编号：NYZBB-SBK-2025049**

**数 量：1台**

**性 能 配 置 要 求**

1. 全自动：包括脱蜡、染色、封片等所有HE染色步骤在内的全流程全自动系统；
2. 样本类型：适合石蜡切片；
3. 连续性：一次性满载可放置至少300张玻片，每个玻片篮放置至少20张石蜡切片，当玻片篮装载区未满载时，可随时上载玻片篮，进样系统会自动检测并进样；
4. 工作模式：HE染色封片模式；
5. 处理时效：首批次玻片完成染色封片时间<40分钟，1小时可完成HE染色封片≥200张；
6. 环保设计：全流程使用环保型脱蜡液，全过程不产生有毒有害物质和气体；
7. HE试剂加样：染色过程采用单独滴染的方式滴加苏木素染色液和伊红染色液，避免试剂/样本交叉污染；
8. 试剂管理系统：完整的试剂管理系统，可统计试剂使用量、剩余量、批号、有效期，便于实验室的质控；
9. 自检系统：每日自动检测机器性能、试剂余量，智能化操作；
10. 数据库：染色过程全记录,对所有玻片进行全程追踪并报告,包括玻片运行事件,玻片的自身信息等,可随时调出玻片所有信息；
11. 操作系统：简单易懂,人性化的中文操作界面。可连接LIS、HIS系统，一台电脑控制多台设备；
12. HE试剂瓶容量500ml--1000ml，优化设计，减少无效腔,避免试剂浪费；
13. 试剂类型：苏木素染色液、伊红染色液、分化液、返蓝液、缓冲液、脱蜡液等；
14. 生产厂家符合ISO9001和ISO13485医疗器械质量体系双认证，并具有CE认证。

15、仪器尺寸合理，便于运输及存放：高×宽×深≤1700mmx 1300mmx800mm。