**项目名称：全自动磨片机**

**项目编号：NYZBB-SBK-2025060**

**数 量：1台**

**性 能 配 置 要 求**

**主要参数及配置要求**

1.加工类型：免制模

2.加工模式至少包括：尖边模式 (至少包括全自动，手动，修边，抛光)，平边模式(至少包括抛光，修边， 开槽)，钻孔模式，迷你尖边模式，旧片换新框模式，柔性加工模式

3.加工参数调整范围

3.1框心距：30.00至99.50mm

3.2瞳距：30.00至99.50mm

4.内置中心定位仪

5.片型拍照功能

6.镜框模板与镜片承板扫描模式

6.1测量方式：需具有测量装置进行探测

6.2测量精度：≥1000点

7.内置镜框扫描模式

7.1测量方式：需全自动3D环绕双眼扫描

7.2测量精度：≥1000点

7.3框心距测量：自动

7.4镜框稳固模式：自动

7.5探头扫描模式：自动模式与半自动模式可进行切换

7.6测量精度：框型扫描不大于±0.1mm

8.供水系统：内循环或外循环供水系统

9.数据端口至少包括：RS-232C1个，LAN 1个，USB 1个

**配置清单**至少包括

1.主机1台

2.扫描仪1台

3.钻头1盒

4.玻璃粗磨磨轮修饰棒1个

5.细磨磨轮修饰棒1个

6.抛光磨轮化合物套件1套

7.标准吸盘（绿色和红色）各5个

8.高基弯镜片用标准吸盘（绿色和红色）各3个

9.平边镜片 5片

10.铁氧体磁芯（小）、铁氧体磁芯（大）各1个

11.附件箱1个

12.双涂层粘合垫1叠(100片/叠)

13.标准吸盘起拔器 1个

14.适配器组1个

15.模板放置吸盘1个

16.小直径镜片台1个

17.校准夹具 1个